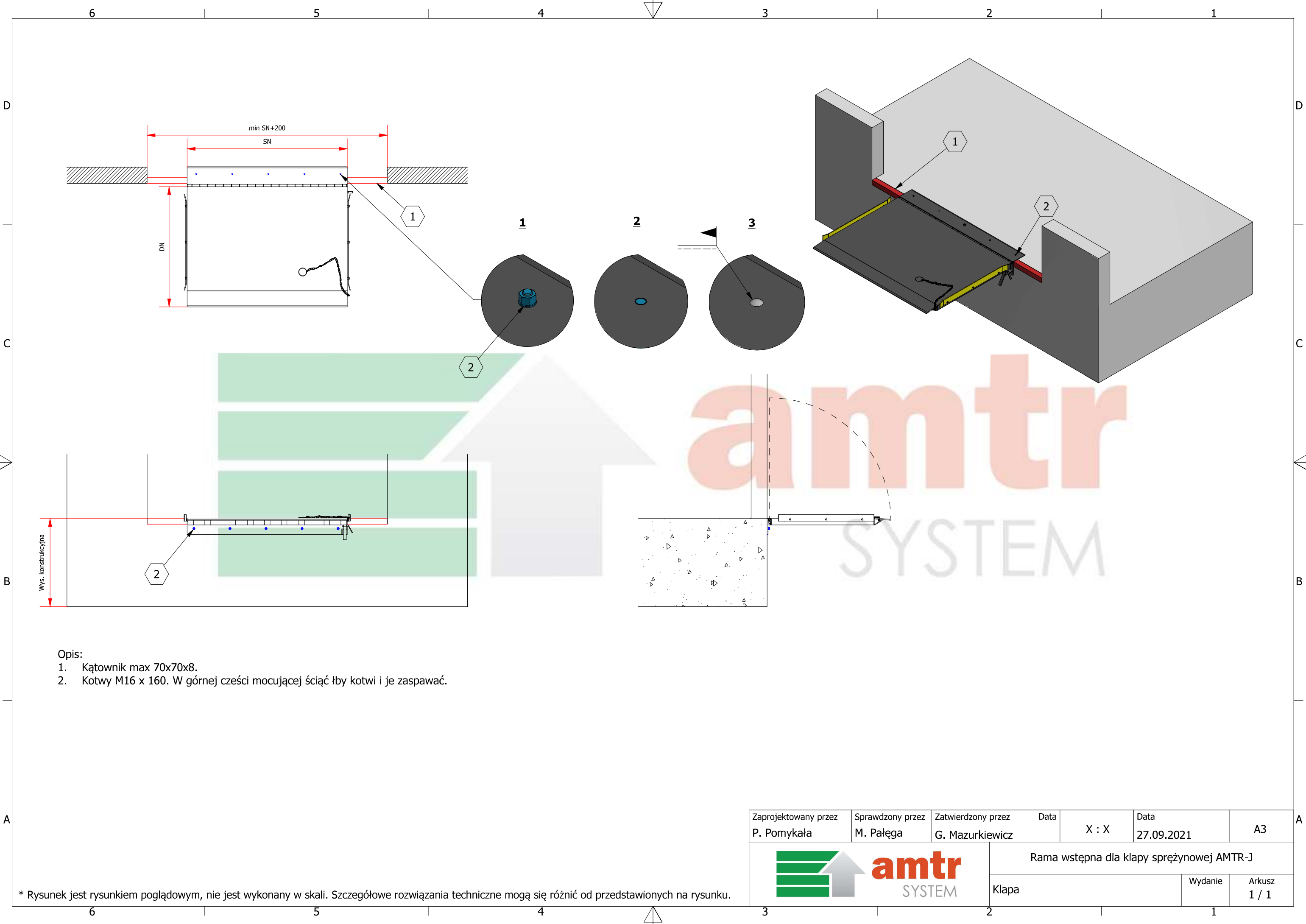




- Opis:
- 1. Kątownik max 70x70x8.
 - 2. Kotwy M16 x 160. W górnej części mocującej ściąć łby kotwi i je zaspawać.

* Rysunek jest rysunkiem poglądowym, nie jest wykonany w skali. Szczegółowe rozwiązania techniczne mogą się różnić od przedstawionych na rysunku.

Zaprojektowany przez P. Pomykała	Sprawdzony przez M. Pałęga	Zatwierdzony przez G. Mazurkiewicz	Data X : X	Data 27.09.2021	A3
			Rama wstępna dla kłapy sprężynowej AMTR-J		
			Kłapa	Wydanie	Arkusz 1 / 1